



Carpintería Metálica



Objetivos

Este curso permite adquirir los conocimientos necesarios para el buen desempeño de un oficio. Se exponen conocimientos generales de la materia, al igual que trata de forma específica, de conceptos imprescindibles para una buena conclusión de trabajos en el mundo laboral. Este curso, pretende consolidar y mejorar los conocimientos sobre el oficio concreto.

Contenido

1 Introducción a la carpintería metálica

- 1.1 Normas existentes en la carpintería metálica
- 1.2 El acero
- 1.3 El hierro
- 1.4 Aluminio
- 1.5 Cobre
- 1.6 Bronce
- 1.7 Normas a aplicar y homologación internacional

2 Introducción a la maquinaria a utilizar

- 2.1 Banco de trabajo
- 2.2 Elementos de sujeción y herramientas manuales
- 2.3 Elementos de sujeción y herramientas manuales II
- 2.4 Elementos de sujeción y herramientas manuales III
- 2.5 Mantenimiento

3 Elaboración e interpretación de planos y croquis

- 3.1 Reglas básicas y normativa a aplicar
- 3.2 Materiales
- 3.3 Perfiles especiales en la carpintería metálica

4 Introducción a la soldadura

- 4.1 Introducción a la soldadura
- 4.2 Concepto de soldadura
- 4.3 Tipos de uniones
- 4.4 Características de los distintos tipos de juntas
- 4.5 Uniones a tope
- 4.6 Uniones a solape
- 4.7 Uniones en ángulo
- 4.8 Uniones en T
- 4.9 Uniones en canto
- 4.10 Simbología de la soldadura
- 4.11 Nomenclatura del cordón de soldadura
- 4.12 Clasificación de los procesos de la soldadura

5 Soldadura Oxiacetilénica

- 5.1 Introducción
- 5.2 La llama oxiacetilénica
- 5.3 Oxígeno para soldadura
- 5.4 Acetileno para soldadura
- 5.5 Equipo para la soldadura oxiacetilénica

- 5.6 Metales de aportación
- 5.7 Fundentes
- 5.8 Encendido y apagado oxiacetilénica
- 5.9 Variantes de la soldadura oxiacetilénica
- 5.10 Métodos de soldadura
- 5.11 Consideraciones previas a la soldadura
- 5.12 Soldadura de distintos metales

6 Soldadura por arco con electrodo revestido

- 6.1 El arco eléctrico
- 6.2 Electrodo
- 6.3 Equipo para soldar por arco
- 6.4 Tipos de máquinas
- 6.5 Pinza portaelectrodo y pinza de masa
- 6.6 Realización de la soldadura
- 6.7 Soldadura en distintas posiciones
- 6.8 Soldadura de distintos metales
- 6.9 Soldadura de distintos metales II

7 Soldadura TIG

- 7.1 Introducción
- 7.2 Fundamento del proceso TIG
- 7.3 Electrodo

8 Puertas

- 8.1 Puertas
- 8.2 Puertas abatibles
- 8.3 Puertas correderas
- 8.4 Puertas plegables
- 8.5 Puertas enrollables

9 Ventanas

- 9.1 Ventanas
- 9.2 Cálculos previos
- 9.3 Ventanas abatibles
- 9.4 Ventanas correderas
- 9.5 Otro tipo de ventanas

10 Mámparas, cerramientos y otros

- 10.1 Introducción
- 10.2 Mámparas y cerramientos
- 10.3 Mámparas
- 10.4 Cerramientos
- 10.5 Escaleras y barandillas
- 10.6 Escaleras interiores
- 10.7 Escaleras exteriores
- 10.8 Escaleras de caracol
- 10.9 Escaleras de emergencia
- 10.10 Cerramientos de terraza y escaparates
- 10.11 Toldos, persinas y marquesinas
- 10.12 Rejas y verjas

11 Transporte, acristalamiento y técnicas de acabado

- 11.1 Transporte y protección del material
- 11.2 Técnicas de acabado y anodizado
- 11.3 Técnicas de acabado y anodizado II
- 11.4 Acristalamiento
- 11.5 El acristalado
- 11.6 Fijación del acristalamiento
- 11.7 El acristalamiento práctico

12 Sistemas específicos de ventas

- 12.1 Sistemas específicos de ventas
- 12.2 Conseguir que acepten un presupuesto
- 12.3 Enfoque del presupuesto
- 12.4 Oferta
- 12.5 Puestos de trabajo
- 12.6 Organización del trabajo
- 12.7 Contratación

13 Toma de medidas definitivas en obra

- 13.1 Toma de medidas definitivas en obra
- 13.2 Homologación de cotas

14 Desarrollo típico de sistemas

- 14.1 Ventanas fijas
- 14.2 Gomas de acristalar
- 14.3 Ventanas practicables
- 14.4 Puertas practicables
- 14.5 Ventanas correderas
- 14.6 Ventana corredera de dos hojas
- 14.7 Puertas correderas
- 14.8 Puerta corredera de tres hojas
- 14.9 Puerta corredera de cuatro hojas
- 14.10 Escaparates
- 14.11 Barandillas
- 14.12 Escaleras
- 14.13 Ventanas de guillotina
- 14.14 Muros cortina

15 Prevención de Riesgos Laborales en la industria

- 15.1 Características de la actividad laboral
- 15.2 Riesgos específicos de la industria
- 15.3 Caídas de personas al mismo nivel
- 15.4 Caídas de objetos desprendidos
- 15.5 Golpes o cortes con herramientas
- 15.6 Proyección de fragmentos
- 15.7 Golpes contra objetos móviles o inmóviles
- 15.8 Atrapamiento de objetos
- 15.9 Sobreesfuerzos
- 15.10 Contactos eléctricos
- 15.11 Incendios y explosiones
- 15.12 Contactos con sustancias químicas
- 15.13 Condiciones ambientales

- 15.14 Ruido y vibraciones
- 15.15 Cuestionario: Cuestionario final